

Série BAT-C

Système de batteries C&I de 208 à 261kWh

Les batteries au lithium haute tension de la série BAT-C de GoodWe, disponibles en capacités de 208kWh et 261kWh, sont conçues pour les applications de stockage d'énergie dans les secteurs commercial et industriel (C&I). Associé aux onduleurs hybrides ET et aux STS de GoodWe, le système BAT-C offre une solution hautement intégrée et facile à installer pour l'alimentation de secours, l'écrêtage des pointes de consommation, l'optimisation de la charge et les applications de micro-réseaux.



Sécurité et fiabilité exceptionnelles

- Surveillance de la température et de l'humidité au niveau du pack, système d'extinction d'incendie par aérosol et protection contre les courts-circuits
- Détection, alarme, évacuation des fumées, extinction d'incendie et purge d'explosion en option intégrées pour une protection incendie graduée.
- Détecteur de gaz inflammables avec système actif d'évacuation des fumées
- Système intelligent de gestion thermique avec unité de refroidissement par liquide préinstallée
- Conception d'armoire résistante au feu pendant 3 heures



Applications flexibles et adaptables

- Compatible avec divers onduleurs, capacité de batterie évolutive de 208kWh à 1 044kWh
- Compatible avec les batteries neuves et d'occasion, ce qui en fait la solution idéale pour l'évolutivité de vos futurs projets
- Fonctionnement stable de -25°C à 55°C
- Protection anticorrosion C5 en option pour les environnements difficiles
- Indice de protection IP67 pour le pack et IP55 pour le système



Performances puissantes

- Équilibrage actif au niveau du pack en option pour une meilleure cohérence de la batterie
- Jusqu'à 10,000 cycles pour une durée de vie prolongée de la batterie
- Cellules de batterie de 314Ah avec une capacité d'entrée/sortie pouvant atteindre 137.5kW



Conception conviviale et bien pensée

- Visualisation en temps réel de l'état de charge (SOC) et surveillance des alarmes de défaut
- Système modulaire pour une extension flexible avec une conception d'armoire hautement intégrée
- Unité de refroidissement montée sur la porte pour faciliter l'exploitation et la maintenance
- Détection au niveau des cellules pour des avertissements en temps réel, une durée de vie prolongée du système et une réponse plus rapide en matière d'exploitation et de maintenance

Données techniques		GW208.9-BAT-LC-G10	GW208.9-BAT-LCD-G10	GW261.2-BAT-LCD-G10
Système de batterie				
Type de batterie	LFP (LiFePO ₄)			
Capacité nominale (Ah)	314			
Type / modèle du pack	GW52.2-PACK-LC-G10			
Énergie nominale du pack (kWh)	52.24			
Configuration du pack	1P52S			
Poids du pack (kg)	335 ± 8			
Nombre de packs	4	4	5	
Énergie nominale (kWh)	208.9	208.9	261.2	
Tension nominale du pack (V)	166.4			
Tension nominale (V)	665.6	665.6	832.0	
Plage de tension de fonctionnement (système) (V)	596.96 ~ 750.88	700 ~ 1000	746.2 ~ 1000	
Courant de charge / décharge max. (A) ^{*1}	188.4 / 188.4	-	-	
Courant d'entrée / sortie max. (A)	-	180 / 180	180 / 180	
Puissance de charge / décharge max. (kW) ^{*1}	125.3 / 125.3	-	-	
Puissance d'entrée / sortie max. (kW)	-	125.3 / 125.3	137.5 / 137.5	
Taux de charge/décharge max. ^{*1}	0.6 / 0.6P			
Plage de température de fonctionnement en charge / décharge (°C)	-25 ~ +55			
Durée de vie en cycles ^{*2}	≥10000			
Profondeur de décharge	100%			
Efficacité				
Efficacité aller-retour	94%@100% DOD, 0.5P, 25 ± 2°C 93%@100% DOD, 0.5P, 25 ± 2°C 93%@100% DOD, 0.5P, 25 ± 2°C			
Données générales				
Température de stockage (°C)	+35°C ~ +45°C (<6 mois); -20°C ~ +35°C(<1 an)			
Humidité relative	4 ~ 100%, sans condensation			
Altitude de fonctionnement max. (m)	4000			
Méthode de refroidissement	Refroidissement liquide			
Communication	CAN (RS485 en option)			
Poids (kg)	≤2095	≤2105	≤2440	
Dimensions (L x H x P mm)	1050 x 2025 x 1565			
Émission de bruit (dB)	≤70			
Agent extincteur utilisable	CO ₂ , H ₂ O			
Matériau critique	LiFePO ₄ , C, Cu, LiPF ₆ , Al, (C ₃ H ₆) n			
Indice de protection contre la pénétration	IP55			
Classe de protection	I			
Classe anticorrosion	C4-M (C5-M en option)			
Équipement de sécurité incendie	Aérosol (niveau pack et armoire)			

*1 : Un déclassement du courant et de la puissance de décharge/charge se produit en fonction de la température des cellules et de l'état de charge (SOC). La durée du courant maximal en continu (C-rate) dépend du SOC, de la température des cellules et de la température ambiante.

*2 : Basé sur des données de test dans des conditions de laboratoire spécifiques.

*: Veuillez visiter le site Web de GoodWe pour consulter les derniers certificats.